

08 株式会社 ティ・ディ・シー

〒981-0113 宮城県宮城県利府町飯土井字長者前24-15
TEL. 022-356-3131 FAX. 022-356-3578

<http://mirror-polish.com>

代表者：赤羽 亮哉 資本金：3,000万円
従業員：56名 設立：1989年

希望するビジネスマッチング先

あらゆる業界の先端・先進開発分野・研究機関・大学
当社の技術力を理解いただき・ユーザーとのマッチング力のある企業

超精密ものづくりで極限に挑む

● 出展製品

超精密加工品、
「iRoll」超精密ロール鏡面研磨品、
「iFoil」超精密金属箔研磨品、
超精密シム/スペーサー など

「超精密鏡面加工」この技術から派生した超精密領域での各種加工を主力に、高精度なものづくり、各分野の先端技術に係っています。

■ 用途

- ・鏡面加工技術は金属、セラミックス、ガラス、半導体、新素材などあらゆる材質に対応します。
- ・電子部品・半導体・光学・医療・航空・宇宙・自動車・エネルギーなど幅広い分野でご利用いただけます。

■ 特徴・性能・実績

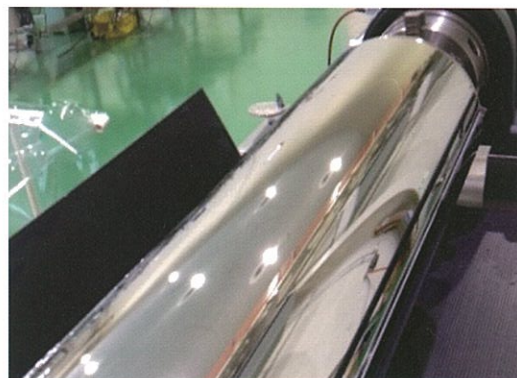
- ・鏡面加工技術は多種多様な材質に対応し、あらゆる形状に面粗さ Ra1 ナノ、Rz4 ナノの超精密鏡面を実現しました。
- ・高度な「面粗さ」をクリアしながら「平行度 100 ナノ」「平面度 30 ナノ」「寸法精度 ±100 ナノ」「角度 ±3 秒」「真球度 50 ナノ」といった他の加工要素に高度な精度を実現しました。
- ・ロール、シャフトの外径鏡面研磨については、寸法精度、真円度を維持したまま、ナノレベルの面粗さを実現しました。
- ・金属箔研磨は、長尺テープ状金属箔を面粗さシングルナノレベルまで均一に磨き上げた「超精密鏡面メタルフープ」で 100m に及ぶフープ状ロールで供給可能です。
- ・鏡面加工技術が「はやぶさ 2」惑星物質回収カプセル内鏡面加工に採用されます。

保有設備：

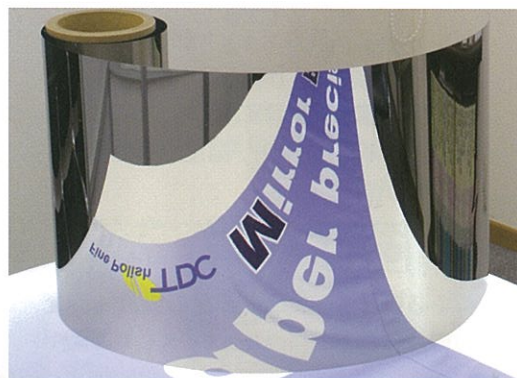
両面ラップ機15台、片面ラップ機85台、平面研削機11台、スライダマシン13台他



100 ナノの超精密加工



超精密ロール鏡面研磨品 iRoll



超精密金属箔研磨品 iFoil

▼ 問合せ先

業務部 課長 佐藤 幸男(サトウ ユキオ)

TEL. 022-356-3131 FAX. 022-356-3578 E-mail. tdc@mirror-polish.com